

Vollautomatische Vakuum-Formmaschine für Blisterhauben

«SKVA – 3550 T LQS»

- Automatischer Abzug der Blisterhauben
- Automatisches Stanzsystem zum Ausstanzen von 7 Nutzen/Reihe
- Leistung bis zu 70 Blister/min



Ausstattungsbesonderheiten:

Kühl- und Heizeinheit zur Temperierung des Tiefziehwerkzeuges für ideale Tiefziehergebnisse

Stanzwerkzeug der pneumatisch/hydraulischen Stanze für 7 Nutzen pro Reihe und Stanzung

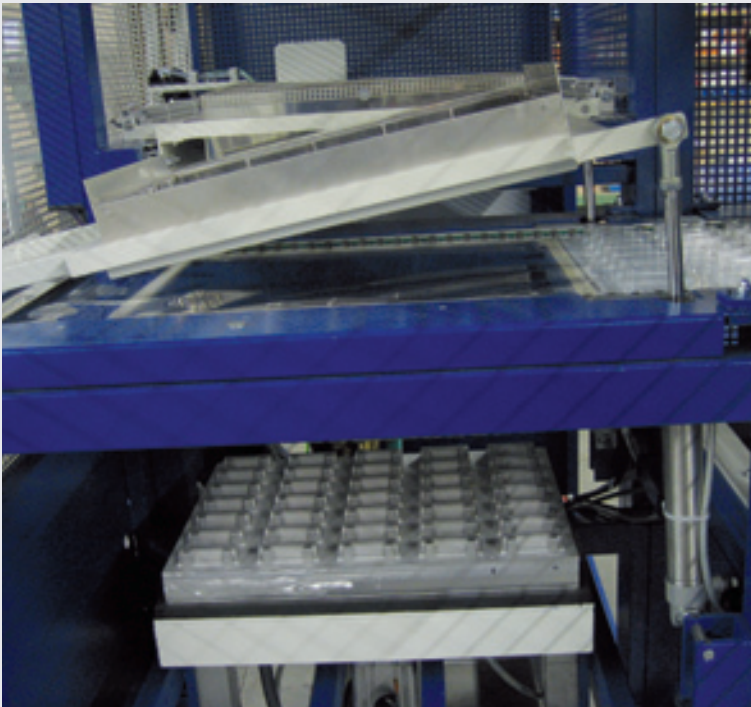


Vollautomatische Vakuum-Formmaschine für Blisterhauben

«SKVA – 3550 T LQS»

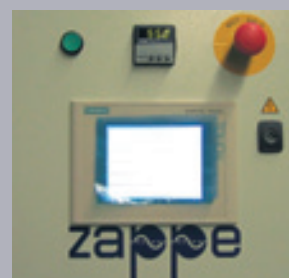
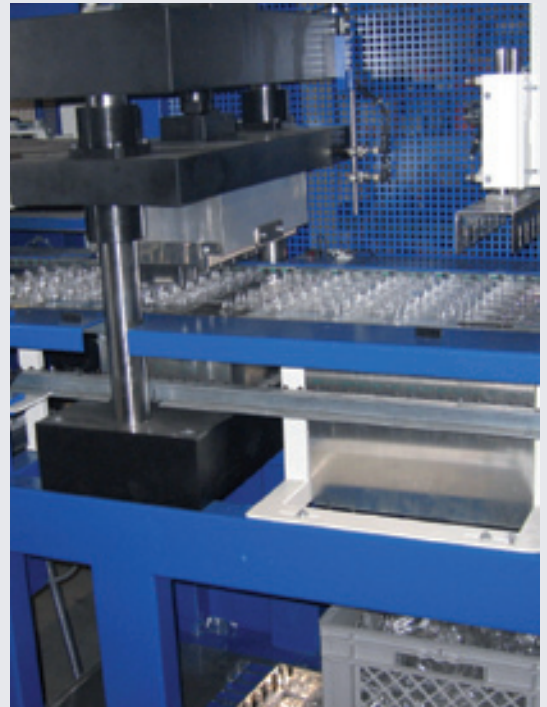
Vakuum-Formstation:

Automatischer Abzug der tiefgezogenen Blisterhauben
(5 x 7 Nutzen pro Ziehzyklus)



Stanzstation:

7 Nutzen pro Reihe werden mit einer pneumatisch/hydraulischen Stanze ausgestanzt; die fertigen Blisterhauben werden anschließend vereinzelt in einen Korb unterhalb der Arbeitsfläche gedrückt



Einfache und übersichtliche Maschinensteuerung:

- Siemens SPS mit Touch Panel
- Klartextanzeige des Maschinenstatus
- Steuerung von Stückzahlen
- 1/10-sekundengenaue Einstellung aller Prozess-Zeiten
- Einstellung des Offsets des Stanzsystems
- elektronische Steuerung der Strahler zur Minimierung des Energieverbrauchs